

/ A-F系列 塑膠油墨產品規格

產品技術資料表

產品簡介	
產品名稱	硬膠移印/絲印油墨
樹脂類型	熱塑性丙烯酸樹脂
適用範圍	適用於ABS、PS、PC等塑膠或已噴塗硬膠油的表面移印/絲印
產品特性	一款丙烯酸類油墨，採用無毒顏料生產，對多種硬膠底材或已噴塗熱塑性丙烯酸有優異附著力，且具有良好的移印或絲印施工性。
安全法規	ASTM F963,EN71 PART3,2009/48/EC,2005/84/EC
貯 存 期	一年（金、銀、珠及透明色六個月）存放於陰涼乾爽倉庫

技術資料		
項目	指標	檢測標準
比重	0.94 ~ 1.30，視不同顏色	ASTM D1475
粘度	8000 ~ 15000MPA.S(25℃)，視不同顏色	ASTM D562-01
固體含量	45 ± 5%，視不同顏色	GB/T 1725
光澤(60°)	≥ 75°，可根據客戶要求任意可調	BS3900：D5
附著力	4B~5B	ASTM D3359

施工指引	
底材表面處理	除油、除脫模劑、清潔、乾燥
稀釋劑	T-11（移印開油水），T-34（絲印開油水）
混合比例	油漆：稀釋劑=1：0.2 ~ 0.5（重量比）
乾燥條件	表幹時間：室溫放置5 ~ 10MIN，實幹時間：24H/室溫，或55-60℃/30 MIN，重塗時需第一層完全實幹後才可進行

包裝規格	
1LT鐵罐 / 4LT鐵罐	

注意事項	
安全防護	詳見同系列物料安全資料（MSDS）

本產品說明書內容所載是基於本公司的實驗結果，只提供作為參考用途。客戶使用本產品時應先自行測試各項性能，並因應本身之施工設備工藝作出適當調整。任何不當使用本產品後而導致的直接或間接損失本公司將不會承擔責任。

/ 32系列PP料噴漆產品規格

產品技術資料表

產品簡介	
產品名稱	一次性PP噴塗塗料
樹脂類型	氯化聚丙烯
適用範圍	PP底材
產品特性	一款PP噴塗塗料，對普通PP、PP+POE有優異附著力，產品具有流平性好、光澤高等特點。
安全法規	ASTM F963,EN71 PART3,2009/48/EC,2005/84/EC
貯 存 期	一年（金、銀、珠及透明色六個月）存放於陰涼乾爽倉庫。

技術資料		
項目	指標	檢測標準
比重	0.94 ~ 1.30，視不同顏色	ASTM D1475
粘度	1000 ~ 2000MPA.S(25℃)，視不同顏色	ASTM D562-01
固體含量	35 ~ 45%，視不同顏色	GB/T 1725
光澤(60°)	≥ 75°，可根據客戶要求任意可調	BS 3900：D5
附著力	4B ~ 5B	ASTM D 3359

施工指引	
底材表面處理	除油、除脫模劑、清潔、乾燥
稀釋劑	T-1593
混合比例	油漆：稀釋劑=1:1.2 ~ 1.8（重量比）
乾燥條件	表幹時間：室溫放置10 ~ 20MIN，實幹時間：24小時/室溫，或55 ~ 60℃乾燥30 MIN，重塗時需第一層完全實幹後才可進行

包裝規格	
4LT鐵罐 / 20LT鐵罐	

注意事項	
安全防護	詳見同系列物料安全資料（MSDS）

本產品說明書內容所載是基於本公司的實驗結果，只提供作為參考用途。客戶使用本產品時應先自行測試各項性能，並因應本身之施工設備工藝作出適當調整。任何不當使用本產品後而導致的直接或間接損失本公司將不會承擔責任。